

## **CONCERTO CANTO D'INIZIO-ROMA -NOTTE DELLE STREGHE**

Sab 25.06.2011

*Luogo:* ROMA-P.ZZA S.GIOVANNI IN LATERANO

*Categoria:* Concerto

*Informazioni aggiuntive:*

UN EVENTO CHE SI RIPETE PER IL TERZO ANNO CONSECUTIVO!!!

L'ORCHESTRA CANTO D'INIZIO DARA'VITA A UN CONCERTO/SPETTACOLO IN PIAZZA SAN GIOVANNI (RM),DI MUSICA E DANZE POPOLARI DEL CENTRO/SUD ITALIA.

UN EVENTO CHE VEDRA'COINVOLTI ALTRE L'ORCHESTRA ANCHE DEGLI OSPITI..

DAL SALENTO

Raffaella Aprile ( Officina Zoè, Orchestra notte della Taranta) che presenterà il suo CD Papagna con due musicisti d'eccezione. Riccardo Laganà (Orchestra notte della Taranta) al tamburello - e Massimiliano De Marco ( Uccio Aloisi Gruppù ) alle chitarre.

DA ROMA

LA CARACCA...per un'esplosione di percussioni a ritmo di samba....

DA AMATRICE

ALESSANDRO...e il suo organetto!!

Con la partecipazione di Andrea Pullone(saz)Lavinia Mancusi(voce)Gabriele Gagliardini  
(Percussioni)...

COMPAGNIA SCIARABBALLO e altri ballatori.....

TUTTO QUESTO PER UNA SERATA TUTTA AL POPOLARE!!

---

Data di stampa: Dom 19.05.2024

[SimpleCalendar 0.8.11b](#)

Se vi piace questo componente considerate una piccola [donazione](#) .